

6 lipca 2016

8.00 - 9.00	Śniadanie
SESJA V	Wybrane właściwości materiałów Przewodniczący sesji: prof. nadzw. dr hab. inż. Jerzy Madej
9.00 - 9.20	dr inż. Wojciech Depczyński „Wybrane właściwości warstw porowatych powstałych podczas procesu mikrosparwania opornościowo-impulsowego”
9.20 – 9.40	dr hab. inż. Barbara Kucharska „Mechaniczne właściwości powłok AISi wykonanych technologią PVD”
9.40–10.00	dr hab. inż. Dorota Kalisz „Badania właściwości wytrzymałościowych materiału kompozytowego przy obciążeniu wibracyjnym w podwyższonych temperaturach”
10.00-10.20	dr inż. Dominika Strycharska „Wpływ zastosowanego układu wykrojów rozcinających na ich zużywanie się podczas wielożyłowego walcowania prętów żebrowanych”
10.20 - 10.40	Przerwa kawowa
Sesja VI	Panel dyskusyjny i wypracowanie wniosków
10.40 - 11.00	Przewodniczący sesji: dr inż. Andrzej Michalczewski
11.00 - 11.20	Kuluarowe spotkania biznesowe
12.30-13.30	Obiad
13.30	Zakończenie konferencji

SPONSOR



INFORMACJE

Radomska Rada Federacji Stowarzyszeń Naukowo -Technicznych NOT
26-600 Radom, ul. prof. W. Krukowskiego 1
tel. 519 817 327

e-mail: sekretariat@not.radom.pl oraz a.cieslakowska@poczta.onet.pl

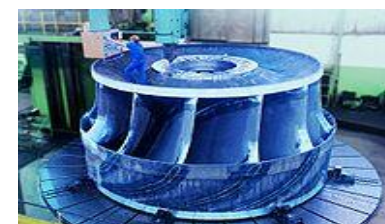
www.not.radom.pl



radom
siła w precyzji

III Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna

Problematyka funkcjonowania i rozwoju branży metalowej w Polsce Automatyzacja procesów produkcyjnych



PATRONAT HONOROWY

Polska Agencja Rozwoju Przedsiębiorczości

Prof. dr hab. inż. Zbigniew Łukasik – JM Rektor UTH w Radomiu

Radosław Witkowski – Prezydent Miasta Radomia

Jedlnia-Letnisko k. Radomia 04–06 lipca 2016
Leśny Ośrodek Edukacyjny im. red. A. Zalewskiego

Komunikat nr 2

PROGRAM KONFERENCJI

4 lipca 2016

11.00 - 13.30	Rejestracja uczestników
13.30 - 14.30	Obiad
14.30 - 14.40	Otwarcie Konferencji
14.40 - 15.00	Wystąpienia Patronów Honorowych Konferencji oraz zaproszonych gości
SESJA I	Nowoczesne technologie wytwarzania
	Przewodniczący sesji: prof. nadzw. dr hab. inż. Wojciech Żurowski
15.00 - 15.20	dr inż. Jarosław Kotliński „Rozwój nowej technologii druku 3D w regionie radomskim”
15.20 - 15.40	Robert Michalik „Druk 3D w odniesieniu do automatyzacji produkcji”
15.40 - 16.00	dr inż. Joanna Borowiecka - Jamrozek „Wytwarzanie spieków przeznaczonych na osnowę narzędzi metaliczno – diamentowych z komercyjnych mieszanek proszków na bazie żelaza”
16.00 - 16.20	mgr Paweł Drewniak „Automatyzacja procesów produkcyjnych z bezsmarowymi produktami Igus”
16.20 – 16.40	Przerwa kawowa
SESJA II	Automatyzacja procesów produkcyjnych
	Przewodniczący sesji: dr inż. Zbigniew Siemiątkowski
16.40 - 17.00	dr hab. inż. Paweł Leżański „Architektura systemu nadzorowania procesów obróbki ubytkowej w wytwarzaniu według koncepcji INDUSTRY 4.0”
17.00 - 17.20	dr inż. Tomasz Garstka „Algorytm automatycznej nastawy szczeliny walcowniczej walcarki DUO-300”
17.20 – 17.40	dr inż. Marcin Kwapisz „Charakterystyka układu automatycznej regulacji poziomu samotoków podawczo-odbiorczych walcarki DUO-300”
17.40 - 18.00	prof. dr hab. inż. Ryszard Dindorf „Koncepcja systemu sterowania w czasie rzeczywistym hydraulicznymi prasami kuźniczymi podczas procesów kucia swobodnego ciężkich odkuwek trudno odkształcalnych”
18.00 - 18.20	prof. dr hab. inż. Michał Styp-Rekowski „Montażowe aspekty automatyzacji procesów wytwarzania maszyn o dużych gabarytach”
18.20 – 18.40	Jędrzej Kowalczyk „Roboinnowacje FANUC. Kooperacja ludzi i maszyn w dobie Internetu rzeczy”
19.00	Uroczysta kolacja

5 lipca 2016

8.00 - 9.00	Śniadanie
9.00 - 13.00	Program Techniczny – wyjazd do Techmatiku
13.00–14.00	Obiad
SESJA III	Zagadnienia badań eksploatacji
	Przewodniczący sesji: prof. nadzw. dr hab. inż. Roman Pniewski
14.00 – 14.20	mgr inż. Kamil Szydło „Wybrane zagadnienia eksploatacji dźwigów osobowych”
14.20 – 14.40	dr hab. inż. Jerzy Madej „Współczesne możliwości badania i symulacji nośności konstrukcji metalowych”
14.40 – 15.00	dr inż. Andrzej Michalczewski „Ciągły monitoring stanu technicznego pojazdu samochodowego”
15.00 - 15.20	dr inż. Katarzyna Łyp- Wrońska „Systemy zarządzania w branży metalowej”
15.20 – 15.40	Przerwa kawowa
SESJA IV	Zużycie w procesach technologicznych
	Przewodniczący sesji: prof. nadzw. dr hab. inż. Sławomir Spadło.
15.40 – 16.00	mgr Agata Wzorek „Eksport krajowych wyrobów aluminium: kierunki i perspektywy rozwoju”
16.00 – 16.20	mgr inż. Daniel Krajcarz „Wpływ wybranych warunków procesu cięcia strugą wodno-ścierną na odchylkę okrągłości otworów cylindrycznych wykonanych technologią AWJ”
16.20 – 16.40	mgr inż. Piotr Młynarczyk „Analiza warstwy wierzchniej po procesie stopowania metodą EDA z zastosowaniem elektrody Fe-WC
16.40 - 17.00	dr inż. Dominik Dudek „Wpływ warunków drążenia elektroerozyjnego na efekty obróbki”
17.00 - 17.20	prof. nadzw. dr hab. inż. Sławomir Spadło „Sposób badania zużycia krążków ściernych w procesie szlifowania”
17.20 – 17.40	mgr inż. Damian Bańkowski „Badania wpływu kulowania obróbką wibrościerną na własności stali NC11LV”
18.00	Kolacja regionalna